

PŘÍKAZ DĚKANA Č. 6/2018**Komise pro přijímací řízení do doktorského studia**

Na základě zákona č. 111/1998 Sb., O vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů a dle Studijního a zkušebního řádu pro studium v doktorském studijním programu jmenuji na návrh předsedy oborové rady komisi pro přijímací řízení do doktorského studia v oboru Environmentální analytická chemie pro akademický rok 2018/2019 ve složení:

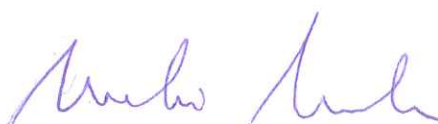
Předseda komise: prof. Ing. Pavel Janoš, CSc.

Členové: doc. Ing. Tomáš Loučka, CSc.
RNDr. Tomáš Matys Grygar, CSc.
PhDr. Jan Benda
Doc. Dr. Ing. Pavel Kuráň

Termín přijímací zkoušky: 22. 6. 2018.

Tento Příkaz děkana vstupuje v platnost dne 11. 6. 2018 a ruší PD 20/2017.

V Ústí nad Labem dne 11. 6. 2018.



Ing. Martin Neruda, Ph.D.,
děkan FŽP UJEP